

Technology Fact Sheet for Mitigation

Producción de RDF y Pirolisis con aprovechamiento de syngas y carbonⁱ

PRODUCCIÓN DE RDF Y PIRÓLISIS CON APROVECHAMIENTO DE SYNGAS Y CARBÓN.	
Generalidades	
Sector	Energía
División	Generación eléctrica
Sub sector	Residuos Sólidos Municipales (RSM)
Tecnología de la línea base	Botaderos a cielo abierto y relleno sanitario.
Emisiones GEI del subsector en la línea base (megatoneladas de CO ₂ e). Año 2006.	0,116 Mt de CH ₄ , equivalente a 2,44 Mt de CO ₂ e.
Factor de emisión de línea base	0,3318 tCO ₂ e/tRSM depositada
Factor de emisión del SNI (margen combinado, con energías renovables no convencionales)	0,6467 tCO ₂ e/MWhe
Tecnología en el Escenario Alternativo 4	
Nombre de tecnología alternativa	Producción de RDF y pirolisis de RDF con aprovechamiento de syngas y carbón.
Nombre opcional	Pirólisis rápida (obtención de líquidos combustibles y algo de gas); Pirólisis lenta (obtención de carbón y algo de gas).
Escala	Pequeña y media escala: Plantas masivas procesan hasta 500 ton/día. La mayor parte de plantas instaladas son pequennas (desde 3 ton/día), y son diseñadas para biomasa exclusivamente. Existen plantas de pirólisis de RDF de RSM en Estados Unidos, Canada, Alemania y otros.
Tiempo de vida	20 a 25 años
Madurez tecnológica	Comercialmente disponible
Disponibilidad para países en desarrollo	Largo plazo

ⁱ **This fact sheet has been extracted from TNA Report – Technology Needs Assessment Reports For Climate Change Mitigation – Ecuador. You can access the complete report from the TNA project website <http://tech-action.org/>**